



T.C.  
ULA TIRMA VE ALTYAPI BAKANLI I  
Denizcilik Genel Müdürlü ü

Sayı : E-80368960-105.01.01-1770320

05.03.2024

Konu : Kuru Yük Gemileri İçin Durum  
Değerlendirme Denetimi Hakkında.

DAĞITIM YERLERİNE

İlgi : 22.02.2024 tarihli ve E-1745420 sayılı yazımız.

İlgi yazımız ile Ülkemiz karasularında 100 mille sınırlı liman seferi ve kabotaj seferi bölgelerinde faaliyet gösteren 300 GT ve üzeri kuru yük gemilerindeki mevcut emniyet standartlarının daha üst seviyeye yükseltilmesi amacıyla, anılan gemilerden 30 yaş ve üzeri olanların ilk kara/havuz sörveylerinde veya herhangi bir nedenle tersaneye gönderilmeleri durumunda ve sonraki yenileme denetimleri periyodunda, 18.01.2017 tarihli ve 29952 sayılı Resmî Gazetede yayımlanan Gemiler İçin Yetkilendirilmiş Kuruluşlar Yönetmeliği kapsamında İdaremizce yetkilendirilmiş kuruluşlarca "*Durum Değerlendirme Denetimi*" yapılması talimatlandırılmıştır.

Bahse konu denetimlerle ilgili olarak aşağıda yer alan hususlara dikkat edilmesi gerekmektedir.

- Durum Değerlendirme Denetimi gemi karada iken yapılabileceği gibi geminin yapısal durumunun tespit edilebilmesi amacı ile denizde de başlatılabilecek ve yapılan değerlendirme neticesinde geminin bakım, onarım faaliyetlerinin gerçekleştirilmesi ve denetimin sonuçlandırılması amacı ile karada tamamlanabilecektir.
- Durum Değerlendirme Denetiminin temel aşamalarından biri olan sac ölçümleri, gemi donatıları tarafından gerekli şartların sağlanması ve sac ölçümü yapılacak yerlerin (tanklar, ambarlar ve benzeri alanlar) hazır hale getirilmesi kaydı ile karaya çıkmadan denizde de yapılabilecektir.
- Sac ölçümlerinin değerlendirilmesinde ekte yer alan Çelik Elemanlarda Kalınlık Azalma Toleransları kullanılacaktır.
- Durum Değerlendirme Denetimi için ilgi yazımız ekinde yer alan plan/projelerin gemide hazır bulundurulması, mevcut olmayan plan/projeler için gerekli çalışmalara ivedi başlanması önem arz etmektedir.
- İlk Durum Değerlendirme Denetimlerinin tamamlanmasını müteakip bahse konu denetimler gemilere 5 yıllık aralıklarla (ara kara sörveyi/yenileme sörveylerinde) yapılmaya devam edilecektir.

Bu itibarla, konuyla ilgili uygulamanın İlgi yazı ve iş bu Talimatımız kapsamında yapılmaya devam edilmesi ve gemi donatıları/işletenlerinin bilgilendirilmesi hususunda gereğini rica ederim.

Ünal BAYLAN  
Bakan a.  
Denizcilik Genel Müdürü

Do rulama Kodu: 5F540BDD-4B84-4C1E-B14D-EA0BBCA82B58

Do rulama Adresi: <https://www.turkiye.gov.tr/uab-ebys>

Hakkı Turaylıç Caddesi No:5 06338 Emek / Çankaya / ANKARA  
KEP Adresi : [uab@hs01.kep.tr](mailto:uab@hs01.kep.tr)

Bilgi için: Koray KORKMAZ  
Denizcilik Sörvey  
Mühendisi(Koordinatör)



Ek: elik Elemanlarda Kalınlık Azalma Toleransları (1 Sayfa)

Dağıtım:

Bölge Liman Başkanlıklarına  
Yetkilendirilmiş Klas Kuruluşlarına  
İMEAK Deniz Ticaret Odasına  
Koster Armatörleri ve İşletmecileri Derneğine  
Türk Armatörler Birliğine

**Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.**

Doğrulama Kodu: 5F540BDD-4B84-4C1E-B14D-EA0BBCA82B58

Doğrulama Adresi: <https://www.turkiye.gov.tr/uab-ebys>

Hakkı Turaylıç Caddesi No:5 06338 Emek / Çankaya / ANKARA  
KEP Adresi : [uab@hs01.kep.tr](mailto:uab@hs01.kep.tr)

Bilgi için: Koray KORKMAZ  
Denizcilik Sörvey  
Mühendisi (Koordinatör)



## Çelik Elemanlarda Kalınlık Azalma Toleransları

Normal ve yüksek mukavemetli çelikler	Boyuna mukavemet	Lokal mukavemet	
		Tüm yüzeyde azalma	Kısmi azalma
Mukavemet güvertesi kaplaması	Orta kesit modülünde en fazla %10 azalma	t ≤ 11,5 mm için: 1,5 mm	% 20
Baş kasara ve kış kasara güverte kaplaması			% 25
Borda kaplaması			% 20
Şiyer sırası			% 20
Sintine sırası			% 20
Dip kaplaması			% 20
Omurga sırası			% 20
İç dip			% 20
Boyuna perdeler			% 20
Üst borda tankı eğimli sacı			% 20
Enine perdeler, enine elemanlar, perde derin stifnerleri ve stringerleri, braketler		En fazla 3 mm	% 25
Boyuna postalar, kirişler		t= yapım kurallarındaki sac veya profil gövde kalınlığı	% 20
Tank üstü bölgesindeki levhalar			% 20
Güverte altı kutu kirişler (enine ve boyuna)			% 20
Köprü güverte kaplaması ve üst yapı nihayet perdeleri			% 25